

KALIP SERT KROM KAPLAMA Dies Hard Chrome Plating

30 yılı aşkın süredir **Teikuro** tarafından geliştirilip mükemmelleştirilen **kalıp yüzeylerini sert krom ile kaplama teknolojisi**, lider otomotiv imalatçıları tarafından dünya çapında kabul görmektedir.

Tarakçıoğlu, Teikuro'nun Türkiye'deki tek lisansörü olup, otomotiv endüstrisine **Teikuro teknolojisi** ile hizmet vermektedir.

Teikuro teknolojisi, otomotiv endüstrisine uzun ömürlü , düşük işletme maliyetli ve daha az bakım gerektiren, kalıplar sağlar.

Teikuro teknolojisi bunu, kalıp çalışma yüzeyi üzerine çok ince, çok sert ve kaygan bir krom tabakası kaplayarak başarır. Kalıp yerine; bu ince krom tabakası yıpranarak kalıbın ömrünü uzatır. Zamanla krom tabakası yıpranan kalıplar, yeniden kaplanarak, tekrar kullanılabilir. **Teikuro teknolojisi** otomotiv üreticileri için vazgeçilmezdir, çünkü ;

- Üretim hızını arttırarak, stok seviyelerini azaltma olanağı sağlar.
- Kaplamalı panellerle üretimde ortaya çıkan kalite problemlerini ortadan kaldırır. Üretim kalitesini arttırır, red miktarını düşürür.
- Proses hazırlık sürelerini kısaltarak, baskı işlemlerinin daha önce yapılmasını sağlar.
- Kalıp tamir masraflarını en aza indirir, kalıpların ömürlerini uzatır.
- Yağ gibi, kayganlaştırıcı malzeme kullanımını %90 oranında azaltır.

Tarakçıoğlu, Teikuro teknolojisi ve teknik personeli ile ;

- Gelen kalıpları 48 saat içerisinde teslim edebilir.
- Nitelikli yüzey işleme teknolojisi uzmanlarından oluşan ekibi ile üreticilerin kalıp sorunlarının çözümünde yardımcı olur.
- Gelen bütün kalıpları en ince ayrıntısına kadar inceleyerek işlemin sorunsuz yapılmasını sağlar.
- Günlük operasyonların tutarlılığını sağlamak amacıyla, ayrıntılı kayıtlar tutar.
- İleride ihtiyaç duyulabileceği düşünülerek, her bir kalıp için ayrı bir kayıt dosyası açar.

Teknik kapasitesi, bilgi ve tecrübesi, kalite ve çevre yönetim sistemleri (ISO9001:2000, ISO14001: 2004) ile desteklenen **Tarakçıoğlu Teikuro, kalıp yüzeylerini sert krom ile kaplama** konusunda Türkiye'nin lider kuruluşudur.

*The **Teikuro process** was developed and perfected by **Teikuro** over a thirty year period to provide the automotive industry with a **hard chrome surface treatment technology** which has gained worldwide recognition by the leader automotive companies in the world.*

Tarakçıoğlu give service to the automotive industry in Turkey with **Teikuro** exclusive license.

Teikuro technology provides automotive industry with longer lasting, cost effective and low-maintained production dies.

This is accomplished by applying very thin, very hard and lubricous layer of hard chrome over working surface of dies pieces. This sacrificial layer of chrome wears instead of the die itself and the production life of the dies are extended. The dies, of which chrome plating are worn, can be replated with hard chrome surface treatment process again.

Teikuro technology is inevitable for the automotive industry, because;

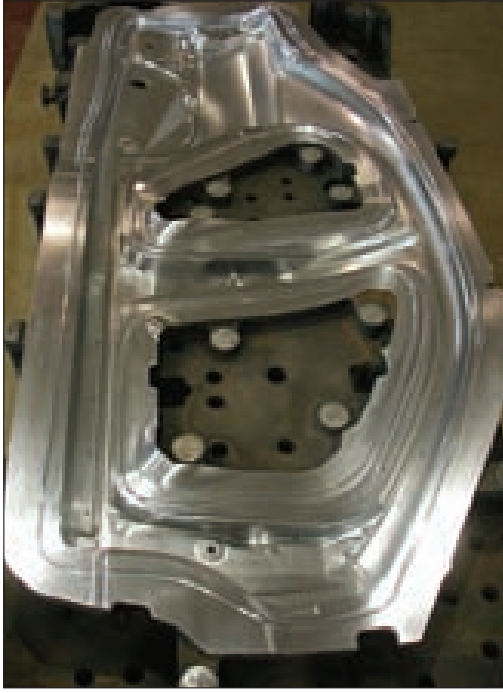
- Increase production speed, reduce material stock levels.
- Remove quality problems related to the production in which special coated panels are involved.
- Improve production quality, reduce product rejects, reduce dies startup time, allowing stamping operations on a more timely basis.
- Minimizes die repair costs and extends the lifetime of stamping dies.
- Reduces lubricants use as much as 90 percent.

Tarakçıoğlu, by means of Teikuro technology and technical team ;

- Incoming dies can be delivered in 48 hours.
- Team of surface treatment technology specialists provides rational solutions to die problems of customers.
- All incoming dies are thoroughly inspected to qualify the work to be accomplished.
- Extensive record keeping is established to assure the consistency of daily operations.
- A permanent history file is maintained on each die for future reference.

*With its technical capacity, knowledge and experience, the quality and environment management systems (ISO 9001:2000, ISO 14001:2004), **Tarakçıoğlu Teikuro** is the industry leader in **hardchrome plating of stamping dies** in Turkey.*





**İLGİLİ
ENDÜSTRİ**

OTOMOBİL, BEYAZ EŞYA, CAM, DERİ, PLASTİK/AMBALAJ, MAKİNA İMALAT,
KİMYA, GIDA, SAVUNMA SANAYİİ.

**RELATED
INDUSTRY**

AUTOMOTIVE, HOME APPLIANCES, GLASS, LEATHER, PLASTIC/PACKING,
MACHINERY, CHEMICAL, FOOD, DEFENSE.

ÖZELLİKLER

58-62 HRC SERTLİK, 1-50 MİKRON KALINLIK.

FEATURES

58-62 HRC HARDNESS, 1-50 MICRON THICKNESS.

KAPASİTE

5.000 x 3.000 x 2.000 MM, 20.000 KG.

DIMENSIONS

5.000 x 3.000 x 3.000 MM, 20.000 KG.

PARÇA CİNSİ

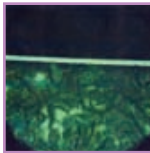
TYPE OF PART

DERİN ÇEKME KALIPLARI, ÜRETİM KALIPLARI
STAMPING DIES, MANUFACTURING DIES, MOULDS.

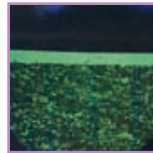
MALZEME

MATERIAL

DEMİR ESASLI DÖKÜMLER, YAPI ÇELİKLERİ, İSLAH ÇELİKLERİ,
YÜKSEK SICAKLIK ÇELİKLERİ, PASLANMAZ ÇELİKLER, BAKIR.
CAST IRON, CONSTRUCTION STEEL, IMPROVED STEEL,
HIGH TEMPERATURE STEEL, STAINLESS STEEL, COPPER.



Krom kalınlığı : 40 µm
Chrome thickness : 40 µm
Büyütme : x 65
Magnification : x 65



Krom kalınlığı : 43 µm
Chrome thickness : 43 µm
Büyütme : x 140
Magnification : x 140

