

SİLİNDİRİK TAŞLAMA Cylindrical Grinding

Taşlama, kesme kısımlarının geometrisi belli olmayan abrasif malzemeden yapılmış takım ile talaş kaldırma işlemidir .

Taşlama; tornalama, frezeleme, planyalama veya vargelleme işleminden sonra, imalat ve yüzey kalitelerini iyileştirmek için uygulanan nihai bir işlemdir.

Yüzeyleri sert krom ile kaplanmış veya kaplanmamış silindirlerin boyutlarının, taşlanarak toleranslara uygun hale getirilmeleri gerekir. Kaliteli bir imalat, sadece boyutları toleranslara uygun hale getirilmiş silindirlere gerçekleştirilebilir.

Ayrıca standartlara uygun bir sert krom tabakası oluşturabilmek için de kaplanacak yüzeydeki çatlak, gözenek, delik, katmer ve pas gibi hataların kaplama işlemi öncesi taşlanarak yok edilmeleri gereklidir.

Tarakçioğlu' nun uzmanlık alanlarından birisi de yüzeyleri sert krom ile kaplanmış veya kaplanmamış silindirlerin taşlanmasıdır.

Teknik kapasitesi, bilgi ve tecrübesi, kalite ve çevre yönetim sistemleri (ISO9001:2000, ISO14001:2004) ile desteklenen **Tarakçioğlu, silindirik taşlama** konusunda Türkiye'nin lider kuruluşudur.

Grinding is a metal shaving process which uses a tool that is made of an abrasive material with irregular geometric shape at cutting edges.

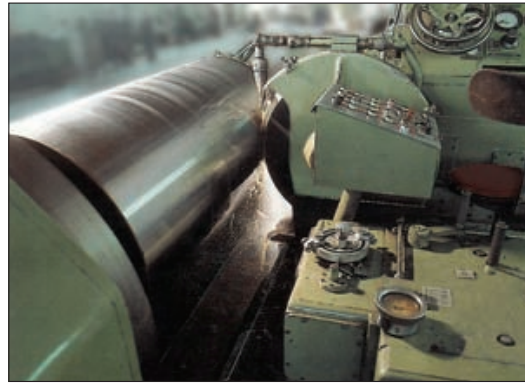
Grinding is the final step, which is applied after lathing, milling or planing to improve the surface quality.

Cylinders, hard chrome plated or not plated, should be grinded in order to match the dimension tolerances. A quality production can only be accomplished by using cylinders that match the tolerance values.

In addition to this, such inconveniences as cracks, cavities, pores, layers and rust should be eliminated from the surface prior to plating process in order to have a proper hard chrome plate.

Tarakçioğlu has great expertise concerning grinding cylinders which are hard chrome plated or unplated.

With its technical capacity, knowledge and experience, the quality and environment management systems (ISO9001:2000,ISO 14001:2004), **Tarakçioğlu** is the industry leader in cylindrical grinding in Turkey.





**İLGİLİ
ENDÜSTRİ**

OTOMOBİL, BEYAZ EŞYA, TEKSTİL, CAM, İNŞAAT, DERİ,
PLASTİK/AMBALAJ, MAKİNA İMALAT, DEMİR ÇELİK, KİMYA,
GIDA, KAĞIT, GEMİ, ENERJİ SANTRALLERİ, SAVUNMA SANAYİİ.

**RELATED
INDUSTRY**

AUTOMOTIVE, HOME APPLIANCES, TEXTILE, GLASS, CONSTRUCTION,
LEATHER, PLASTIC/PACKING, MACHINERY, STEEL, CHEMICAL,
FOOD, PAPER/PRINTING, SHIP, POWER PLANTS, DEFENSE.

**ÖZELLİKLER
FEATURES**

İÇ VE DIŞ BÜKEY TAŞLAMA, KONSANTRİKLIK VE DAİRESELLİK < 0.01mm.
CONVEX AND CONCAVE CYLINDRICAL GRINDING, CONCENTRICITY AND
CYLINDRICITY < 0.01 mm.

**KAPASİTE
DIMENSIONS**

Ø1.100 x 6.000 mm, Ø1.320 x 3.000 mm, 20.000 KG.
Ø1.100 x 6.000 mm, Ø1.320 x 3.000 mm, 20.000 KG.

PARÇA CİNSİ

HİDROLİK VE PNÖMATİK SİLİNDİRLER, PİSTONLAR, KOLON MILLERİ, ROTLAR.
ÜRETİM SİLİNDİRLERİ, MERDANELER, VALSLER.
TÜRBİNLER VE BUNLARA AİT YATAK YERLERİ.

TYPE OF PART

HYDRAULIC/PNEUMATIC CYLINDERS, PISTONS, GUIDE RODS.
ROLLERS AND CYLINDERS.
TURBINES AND BEARING PILLOWS.

MALZEME

KROM KAPLI YÜZEYLER, YAPI ÇELİKLERİ, İSLAH ÇELİKLERİ,
YÜKSEK SICAKLIK ÇELİKLERİ, PASLANMAZ ÇELİKLER,
DEMİR ESASLI DÖKÜMLER.

MATERIAL

CHROM PLATED SURFACES, CONSTRUCTION STEEL, IMPROVED STEEL,
HIGH TEMPERATURE STEEL, STAINLESS STEEL, CAST IRON.

